

PLA DOCENT

Soldadura Mig - Mag

Presentació

Es tracta d'un taller teòric-pràctic, orientat a que els participants adquireixin els coneixements necessaris respecte a l'equipament, consumibles i tècnica del procés de soldadura Mig-Mag. Que els permetin dissenyar i aplicar de forma pràctica procediments per desenvolupar i fabricar construccions soldades amb Mig (Metall Inert Gas)-Mag (Metall Active Gas), així com conèixer les mesures de protecció i seguretat que s'han d'adoptar.

Col·lectiu destinatari

Consulteu els itineraris formatius a qui va adreçada al Banc d'Accions Formatives(BAF):

- [BAF dels Ens Locals](#)
- [BAF de la Diputació de Barcelona](#)

Modalitat

Taller

Canal

Presencial

Requeriments dels destinataris/es

Per accedir a aquest taller, és important tenir coneixements bàsics en soldadura elèctrica.

Nombre d'assistents per edició

Mínim	Òptim	Màxim
8	8	8

Temporalització

Durada total:

20 hores

Distribució horaria:



PLA DOCENT

Hores presencials: 20

Hores de videoformació: 0

Hores de treball virtual: 0

Programació setmanal orientativa:

2 setmanes

Objectius

- Conèixer els diferents tipus i composició de fil.
- Conèixer i regular la màquina.
- Aplicar la soldadura Mig-Mag.

Continguts

1. Tipus i composició de fil.
2. Ajust-relació intensitat de la velocitat del fil.
3. Regulació i coneixement de la màquina.
4. Pràctica soldadura Mig-Mag.
 - 4.1. Soldadura horitzontal.
 - 4.2. Soldadura en angle exterior.
 - 4.3. Soldadura en angle interior.
 - 4.4. Soldadura en cornisa.
 - 4.5. Soldadura vertical.
5. Seguretat en la soldadura Mig-Mag.
 - 5.1. Principals riscos en la soldadura Mig-Mag.
 - 5.2. Equips de protecció individual.

Materials formatius de consulta

Materials de referència per l'acció formativa

Materials formatius complementaris:

Orientacions metodològiques per al participant

A partir de les explicacions del docent i de l'observació de les demostracions d'aplicació, els alumnes practiquen els diferents tipus de soldadura que s'indiquen en el programa del taller.

S'avaluaran els coneixements teòrics adquirits durant la formació, així com les activitats dels participants en aplicar els diferents tipus de soldadura que s'indiquen en el programa del taller.

Orientacions per a l'avaluació

Nivell d'avaluació

Nivell 1 Valoració de les actituds i la participació

Nivell 2 Superació d'activitats a partir d'uns criteris establerts

Nivell 3 Demostració de l'aplicabilitat al lloc de treball

Sistema d'avaluació

- Assistència
- Prova
- Producte

Metodologia d'avaluació per al participant

S'avaluaràn les activitats dels participants en aplicar els diferents tipus de soldadura que s'indiquen en el programa del taller.

Puntuació dels elements d'avaluació

La següent graella pot adaptar-se als particippants de cada edició.

Elements d'avaluació	Punts
Prova teòrica de coneixements adquirits	20

 **PLA DOCENT**

Elements d'avaluació	Punts
4 proves pràctiques de soldadura Mig-Mag	80
Puntuació Total (suma de punts)	100

Certificació

Per assolir la qualificació d'APTE, els requeriments són:

- Haver assistit al 100% de les sessions convocades.
- Assolir un mínim de 70 punts del total dels element d'avaluació.

- Assistència
- Aprofitament