

## PLA DOCENT

---

# Soldadura elèctrica. Coneixements bàsics

## Presentació

Es tracta d'un curs teòrico-pràctic, en que es donaran els coneixements necessaris en relació el funcionament i posada a punt de diferents màquines de soldadura elèctrica. Així com, les explicacions de com utilitzar les eines correctament, i les mesures de protecció i seguretat adequades en cada moment.

## Col·lectiu destinatari

Consulteu els itineraris formatius a qui va adreçada al Banc d'Accions Formatives(BAF):

- [BAF dels Ens Locals](#)
- [BAF de la Diputació de Barcelona](#)

## Modalitat

Taller

## Canal

Presencial

## Nombre d'assistents per edició

Mínim	Òptim	Màxim
8	8	8

## Temporalització

### Durada total:

20 hores

### Distribució horaria:

Hores presencials: 20

Hores de videoformació: 0

Hores de treball virtual: 0

### Programació setmanal orientativa:



## PLA DOCENT

---

4 setmanes

### Objectius

1. Conèixer els diferents tipus d'elèctrodes i la seva composició.
2. Regular la màquina de soldadura elèctrica.
3. Triar l'elèctrode en funció del material a soldar.
4. Comprendre les mesures de protecció i seguretat.

### Continguts

1. Tipus i composició elèctrode.
2. Coneixement i regulació de la màquina de soldadura elèctrica.
3. Elecció de l'elèctrode en funció del material a soldar.
4. Soldadura amb elèctrode per punts.
5. Soldadura amb elèctrodes en cordó.
6. Soldadura de cordó en horitzontal.
7. Soldadura de cordó en angle.
8. Soldadura en cornisa.
9. Soldadura en sostre.
10. Soldadura vertical.
11. Preparació del treball i procés de soldadura.
12. Les mesures de protecció i seguretat.

### Materials formatius de consulta

**Materials de referència per l'acció formativa**

**Materials formatius complementaris:**

### Orientacions metodològiques per al participant



## PLA DOCENT

---

A partir de les explicacions del docent i de l'observació de les demostracions d'aplicació, els participants practiquen els diferents tipus de soldadura elèctrica que s'indiquen en el programa del taller.

L'avaluació dels participants és contínua, però es realitzaran unes proves al final de la formació que tenen per objecte comprovar els resultats d'aprenentatge i, en conseqüència, l'adquisició dels coneixements i de les competències previstes de soldadura elèctrica bàsica.

## Orientacions per a l'avaluació

### Nivell d'avaluació

Nivell 1 Valoració de les actituds i la participació

**Nivell 2 Superació d'activitats a partir d'uns criteris establerts**

Nivell 3 Demostració de l'aplicabilitat al lloc de treball

### Sistema d'avaluació

- Assistència
- Prova
- Producte

### Metodologia d'avaluació per al participant

S'avaluaràn les activitats dels participants en aplicar els diferents tipus de soldadura que s'indiquen en el programa de l'acció formativa.

### Puntuació dels elements d'avaluació

La següent graella pot adaptar-se als participants de cada edició.

Elements d'avaluació	Punts
Prova teòrica dels coneixements teòrics	30
Prova d'habilitats pràctiques de soldadura elèctrica bàsica	70
<b>Puntuació Total (suma de punts)</b>	<b>100</b>

## Certificació

Per assolir la qualificació d'APTE, els requeriments són:



## PLA DOCENT

---

- Haver assistit al 100% de les sessions convocades.
- Assolir un mínim de 75 punts del total dels element d'avaluació.

- Assistència
- Aprofitament